



- Alimentación directa del hilo

- Guía-hilos independientes del carro

- Nueva interface usuario LCD

PK3P



PROTTI
FASHIONTRONIX



Prensa-punto con programación independiente

Dispositivo para la descarga de la malla sin estirador (relieves, bolsillos, etc...) con programación independiente en tres niveles sobre la fontura anterior y posterior para cada juego.

Estirador con sectores de rodillos individualmente regulables.



La PK3P es la última máquina nacida en la ya amplia gama de modelos PROTTI, se distingue sobre todo por sus dotes de versatilidad.

Las nuevas características técnicas la reivindican como la única máquina del mercado mundial que dispone al mismo tiempo de todos los dispositivos necesarios para producir jacquard, cortado, estructurado, menguado e intarsia. El resultado de esta elección lleva a maximizar tanto la calidad como la productividad con respecto a la competencia que tiende a volcarse con algunos tipos de producciones en detrimento de los otros. A las características vigentes de las series precedentes, reconocidas y apreciadas por clientes de todo el mundo, como la doble numeración electrónica con las 3 vías técnicas, la tecnología SPLIT, el ancho de fonturas, el Prensa-punto con programación independiente, el recorrido inteligente, etc. La PK3P añade el nuevo interface del usuario LCD, la alimentación directa del hilo y el movimiento de los guía-hilos independiente del carro.

Por otro lado, subrayar la predisposición de conexión en red de la máquina y la posibilidad de conectar una telecámara para ver zonas internas de la máquina, este último dispositivo es opcional.

Por cuanto se refiere a la programación, con la máquina se incluye gratuitamente el software PV Basic; debido a la extrema variedad de producciones que podemos exigir aconsejamos también la adquisición del software automático IKS.



non incluido

PK



USER FRIENDLY

Nueva interface usuario LCD

Está compuesto de un panel con pantalla a colores (LCD TFT 12.1); Su finalidad es aumentar la sencillez del manejo de la máquina por parte del usuario. Las ventajas obtenidas son múltiples:

- Ergonomía (posicionamiento variable de orientabilidad), legibilidad (gráfica en color y caracteres grandes) facilitan la lectura de los datos también de lejos.
- Sencillez/Intuitividad ("User friendly" gestiones de menú variables y mandos inmediatos a través de las teclas puestas al lado de la pantalla).



Split technology

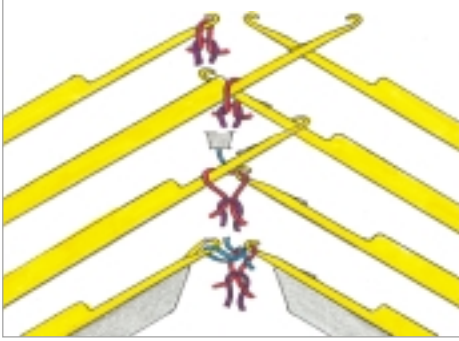


DSCD con 3 vías técnicas de trabajo



Prensa-punto con programación independiente





Split Technology

Dispositivo para evitar los agujeros en el tejido en la formación de la malla sobre agujas vacías (calados, etc...) está incorporado en los juegos de trabajo sin necesidad de substituir las levas del carro.

DSCD

El dispositivo para la doble numeración consiste en formar mallas cortas o largas, aguja por aguja y el programar la diferencia para cada juego de trabajo y en cada pasada.



3P



NUEVOS INSTRUMENTOS

Alimentación directa del hilo

Se obtuvo eliminando el puente de conexión de los carros con reducción del peso y de la inercia relativa. Esta solución lleva consigo además ventajas mecánicas, consiente la entrada del hilo de forma natural aumentando la calidad del tisaje, eliminando pasajes y roces innecesarios, reduciendo las roturas del hilo y aumentando en consecuencia la velocidad del carro, abreviando los tiempos de puesta en marcha.



VELOCIDAD

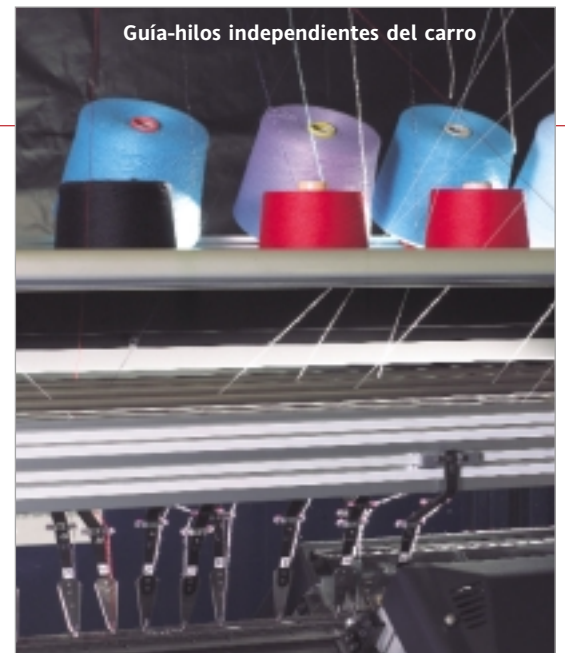
Guía-hilos independientes del carro

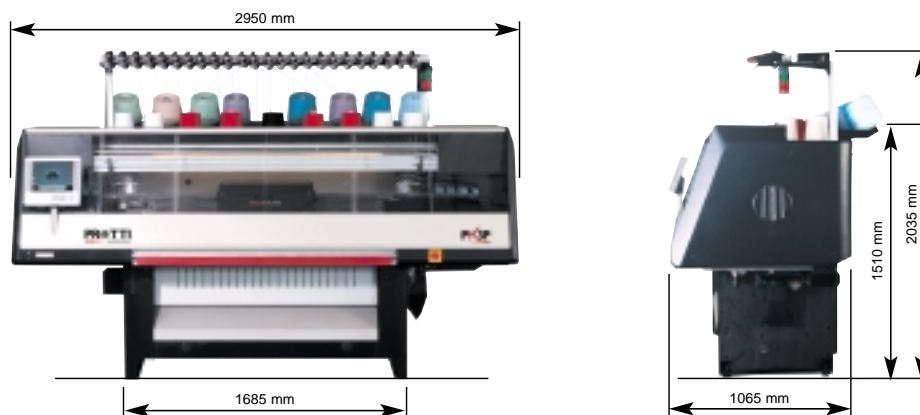
Conlleva notables ventajas:

- Eliminación de todas las pasadas en vacío para el posicionamiento de los guía-hilos, que es automático.
- Reducción de los tiempos de salida y entrada de guía-hilos, así como actuación de las pinzas.
- Control de la posición de los guía-hilos (no podrán ser dejados por error en una posición peligrosa).
- Optimización del trabajo en las orillas evitando los saltos del hilo.
- Posibilidad de modificar dinámicamente el desfase entre el carro y el guía-hilos (la tradicional apertura de la caja del guía-hilos).
- Ejecución de los trabajos de intarsia hasta con 24 guía-hilos posicionándolos sobre la aguja, controlado electrónicamente con motores, eliminando los costosos guía-hilos basculantes con frenada mecánica y permitiendo un tisaje de alta calidad hasta en Galga 18. Además en los trabajos de intarsia con este tipo de sistema se reduce en un 50% los tiempos de producción con respecto a una máquina con guía-hilos basculantes dependiendo del carro.
- Identificación de los mismos guía-hilos como guía-hilos de vanisado, de tramado, de intarsia o normales con sólo especificarlo en el programa malla.

- Ancho util considerable
- Fontura anterior desplegable
- PV Basic incluido

Guía-hilos independientes del carro





Fontura	cm 130 (52") – crestas intercambiables – fontura anterior desplegable
Galgas	4-5-7-8-10-12-14-16-18 – Selección aguja para aguja con grupos de selección - Agujas hundibles
Nº Juegos	3
Nº Carros	1
Sistema de trabajo	Doble trasferencia simultanea independientemente de la dirección del carro - Completamente independientes con 3 vías técnicas de trabajo, 2 vías de técnicas de graduación de punto
Split	Función de split integrada en el juego de trabajo y transporte
Numeraciones	63 posiciones individualmente programables en dos niveles
Variador	Máximo 100mm (4") fontura posterior – Variado en dos tiempos, velocidad variable, cada posición individualmente modificable
Prensa-punto	Anterior y posterior con posiciones de trabajo y fuera de trabajo
Prensa-hilo	Dispositivo Prensa-hilo a aire comprimido
Peine y estirador	Peine de inicio de trabajo. Rodillos principales de tiraje a sectores con contrarodillos regulables individualmente. Rodillos suplementarios de tiraje - Dispositivo de aire comprimido para facilitar la expulsión de los tejidos
Corte de los hilos	Tijeras y dos pinzas a derecha y izquierda
Guia-hilos	Son 8 con movimiento independiente del carro (hasta 24)
Tensores superiores	8 tensores de rápido enhebrado con doble control del nudo (hasta 24)
Portaconos	8 portaconos magnéticos (hasta 24)
Tracción del carro	Con cinta dentada – motor principal de corriente continua sin escobillas - Velocidad Máxima 1,3 m/sg – 7 velocidades programables
Lubricación y Limpieza fonturas	Dispositivos en el carro para el engrase automático de los talones de las platinas y para el soplado y aspirado de la borra de los hilos
Paros automáticos	Caída o enrollamiento del tejido, nudos, fin de conos, golpes en fonturas, rotura del hilo, anomalías de funcionamiento, etc.
Protecciones	Proyectada, construida y con normativa CE conforme a la directiva 98/37/CE con las oportunas protecciones. Iluminación interna
Programador Electronico	Multiprocesador de memoria RAM 64 MB – Teclado Alfanumerico – Autodiagnóstico - Panel LCD con pantalla a colores 800x600 – Floppy Disk 1.44 MB – Hard Disk 8 MB – Predisposición de conexión en red Ethernet 10/100
Medidas y peso Máquina	Alto = 2035 mm - Largo = 2950 mm - Ancho = 1065 mm - Peso neto = 1390 kg
Medidas y peso Embalaje	Alto = 1915 mm - Largo = 3500 mm - Ancho = 1100 mm - Peso bruto = 1760 kg